

CAMPANA INDUSTRIAL NG SELECT LED 100W 5000K

LÍNEA CAMPANAS INDUSTRIALES LED
GRUPO LUMINARIOS

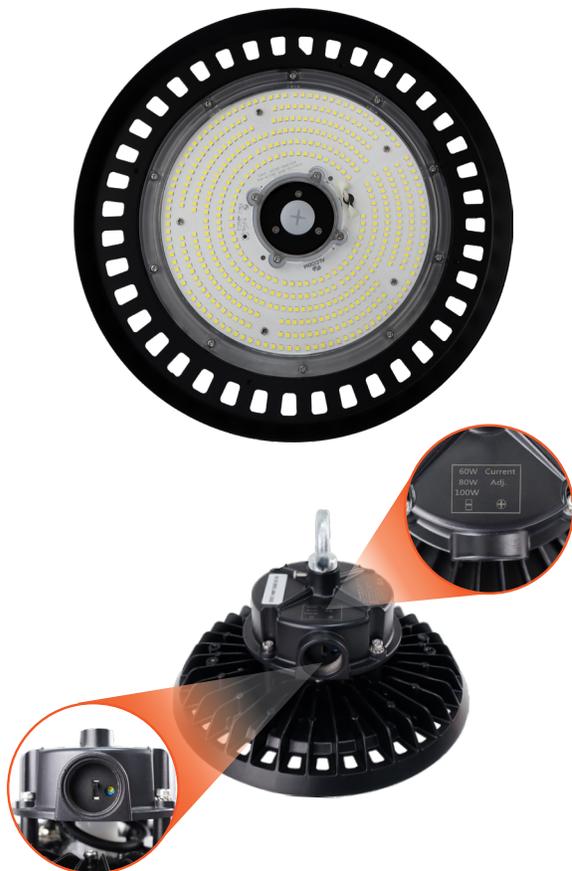
CARACTERÍSTICAS

- Diseño con sistema de enfriamiento integrado con cuerpo de aluminio fundido.
- **Tiempo de vida superior a las 100,000 horas.**
- **Eficiencia de 200 lm/w** gracias a sus Chips LED Lumileds 2835.
- **Rango ajustable para tres potencias diferentes en la misma luminaria.**
- 120° de apertura para la mayor eficiencia gracias a su óptica de PC.
- Incluye armella de sujeción para instalación suspendida.
- Temperatura de trabajo de: -30.°C ~ + 50°C.
- Cable de acero reforzado para su protección.
- Grado IP65.

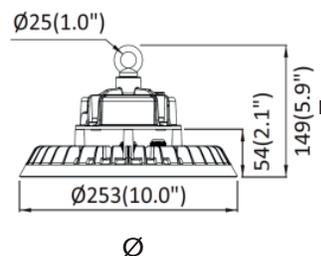
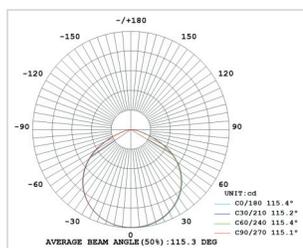
ESPECIFICACIONES

MONTAJE	SUSPENDER
USO	INTERIOR
MATERIAL DE PANTALLA	POLICARBONATO DE ALTA EFICIENCIA
MATERIAL DE FABRICACIÓN	ALUMINIO
FLUJO LUMINOSO MÁXIMO	20,000 LM
TIPO DE LED	LUMILEDS PHILIPS 2835
TENSIÓN DE RED	100-277 VAC
WATTS DE CONSUMO	MULTIPOTENCIA 100W-80W-60W
TEMPERATURA DE COLOR	5000K
FACTOR DE POTENCIA	>0.90
EFICIENCIA	200 lm/w
ÁNGULO DE PROPAGACIÓN DEL HAZ	120° DE APERTURA
INDICE DE RENDIMIENTO CROMÁTICO	>80
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	-30°C + 50°C
FRECUENCIA	50/60 Hz
ATENUACIÓN	0-10V
VIDA ÚTIL LED	100,000 HORAS L70/B10
PESO NETO	1.900 KG

GARANTIA: 7 AÑOS EN TODOS SUS COMPONENTES



LUXEON



CONFIGURACIONES

CERTIFICACIONES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	H	Ø	L
1KLCNG100LD50S	CAMPANA INDUSTRIAL DL-NG SELECT LED 100W-80W-60W 5000K	14.9	25.3	-



www.dilae.com.mx/productos/iluminacion/campanas-ufo